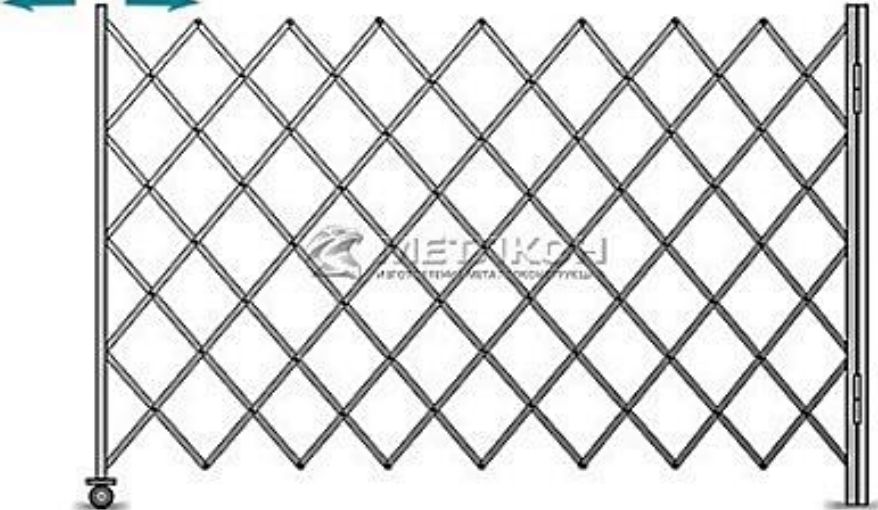


Металлические раздвижные решетки серии RR		ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ	
ОСНОВНЫЕ	СВЕДЕНИЯ	<p>Металлические раздвижные решетка-ширма</p> 	
Заказ N			
Договор N			
Заказчик			
Дата окончания изготовления/отгрузки			
Организация, выполнившая рабочую документацию	ООО «МЕТЛКОН»		
Стальные конструкции изготовлены в соответствии с	ГОСТ 23118-2012		
Конструкции изготовлены из сталей	ГОСТ 103-76. ГОСТ 11474-76. ГОСТ 2591-88. ГОСТ 535-2005. ГОСТ 7511-73. ГОСТ 8509-93. ГОСТ 8510-86. ГОСТ Р 52544-2006.		
Документы о качестве, сертификаты на металлопрокат хранятся на предприятии			
Сварные соединения выполнены аттестованными сварщиками и соответствуют	ГОСТ 5264-80.		
Удостоверения сварщиков и протоколы испытания контрольных образцов хранятся на предприятии Документы о качестве, сертификаты на сварочные материалы хранятся на предприятии			
Покрытие	Окрашены – Порошковым напылением RAL 7035 ГОСТ 9.032-74		



Начальник производства _____ Маландзия Т.С.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**RR-тип 3 "ШИРМА"**

«Ширма», соединительные элементы - проф. труба 20*10мм.
Колёсная опора. Боковые вертикальные стойки: проф. Труба 40*40мм
Порошковое покрытие – гладкое (RAL _____)

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**ПОКРАСКА МЕТОДОМ ПОРОШКОВОГО НАПЫЛЕНИЯ**

Готовое изделие завода окрашивается в белый или в цвет на выбор по шкале RAL
Технологический процесс порошкового напыления производится в три этапа:

- 1 - подготовка изделий к напылению (обезжиривание или фосфатирование);
- 2 - нанесение на поверхность изделий порошкового покрытия в камере напыления; 3 - кратковременный нагрев, оплавление и полимеризация изделий в печи при

температуре 140-220С. Нагрев, оплавление и полимеризация изделий в печах происходит в течении 40-50 минут.

Порошковые краски не содержат жидких растворителей это порошковое покрытие. Технология порошкового покрытия (напыления) практически безопасна и позволяет выбирать любые оттенки и фактуры цветов, входящих в реестр RAL. На сегодня их около 250 наиболее распространенных применительно к порошковым покрытиям. Особенности порошкового напыления

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

**Раздвижные решетки серии RR
Признаны годными к эксплуатации**



Начальник производства _____
Маландзия Т.С.

Экологичность: экологически чистая технология, полное отсутствие вредных и токсичных органических соединений, концентрация летучих веществ, выделяющихся в процессе полимеризации никогда не достигает предельно допустимой нормы, минимальное выделение химического запаха, низкая опасность возгорания, технология, способствующая улучшению санитарно-гигиенических условий труда.

Прочность: в следствии полимеризации эластичной пластмассы, обладающей высокой адгезией - на поверхности окрашиваемого изделия образуется ударопрочное антикоррозийное покрытие (30-250мкм), которое работает в температурном диапазоне от -60С до + 150С обеспечивая надежную электроизоляцию. Резкие смены температуры не влияют на качество покрытия.

Гарантия на порошковое покрытие – 2 года. Гарантия на изделие 1 год.

Предприятие изготовитель гарантирует соответствие металлических раздвижных решёток требованиям технической документации предназначенными для ТП.

Все виды работ выполняются только при наличии заказ-наряда в соответствии с «Правилами бытового обслуживания населения РФ» и «Правилами продажи товаров по образцам»

При нарушении правил эксплуатации изделия заказчиком, ремонт производится за его счет.

ДАТА изготовления _____

ООО «МЕТЛКОН»

ИНН 7726444560

КПП 772601001

Номер р/счёта: 40702810638000021982

Банк: ПАО «СБЕРБАНК» г. Москва

БИК: 044525225

Кор. счёт: 30101810400000000225

Юр. Адрес:117405, г.Москва, Варшавское шоссе, д.170Б, стр.2, эт 2 пом I ком.13 Фактич.адрес:

117405, г.Москва, Варшавское шоссе, д.170Б, стр.2, ком.13

М.П.



Начальник производства _____ Маландзия Т.С.

№ п/п	Наименование	Количество, шт
1.		
2		
3		

Начальник производства _____ Маландзия Т.С.